

मध्य प्रदेश शासन,
आवास एवं पर्यावरण विभाग,
मंत्रालय
:: आदेश ::

भोपाल, दिनांक 25/01/2008

क्रमांक एफ-5-15/1994/32/2007 जल (प्रदूषण निवारण तथा नियंत्रण) अधिनियम 1974 की धारा 18 तथा वायु (प्रदूषण निवारण तथा नियंत्रण) अधिनियम 1981 की धारा 18 में प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुये राज्य शासन एतद् द्वारा यह निर्देश दिये जाते हैं कि इस आदेश की नीचे उल्लेखित कंडिकाओं में उल्लेखित लघु उद्योगों के लिये म.प्र.प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से सम्मति हेतु निम्नानुसार सरलीकृत प्रक्रिया लागू की जाये :-

- 1 (क) औद्योगिक इकाई संलग्न प्रपत्र 'क' में आवेदन प्रस्तुत करेगी ।
(ख) मध्य प्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा अधिकृत अधिकारी उद्योग के आवेदन पत्र में उल्लेखित तथ्यों का परीक्षण कर उसी समय प्रपत्र-ख में अभिस्वीकृति पत्र देंगे । यह अभिस्वीकृति पत्र सम्मति आदेश के रूप में मान्य होगा ।
- 2 उपरोक्त कण्डिका 1 में वर्णित प्रक्रिया नीचे उल्लेखित लघु उद्योगों पर दो भागों कमशः I एवं II के अनुसार 544 प्रकार के उद्योगों पर निम्नानुसार लागू होगी :-
 - (क) संलग्न परिशिष्ट के भाग I में वर्णित 507 प्रकार की वस्तुओं का उत्पादन करने वाले लघु श्रेणी के उद्योगों को मध्य प्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से कंडिका-1(ख) में निहित प्रावधान के अतिरिक्त किसी अन्य प्रकार की अनुमति आवश्यक नहीं होगी ।
 - (ख) संलग्न परिशिष्ट के भाग- II में वर्णित 37 प्रकार के लघु उद्योगों को अन्य पर्यावरणीय अधिनियमों के प्रावधानों के अन्तर्गत अनुमति प्राप्त करनी होगी ।
 - (ग) उपरोक्त के अतिरिक्त अन्य प्रकार के लघु उद्योगों में निम्नलिखित शर्तों के साथ सरलीकृत सम्मति प्रक्रिया लागू हो सकेगी :-
 - 1 अन्य पर्यावरणीय अधिनियमों के प्रावधानों के अन्तर्गत अनुमति प्राप्त करनी होगी ।
 - 2 यदि प्लान्ट एवं मशीनरी की डिजाईन क्षमता के अनुसार प्रतिदिन कोयले का उपयोग दो टन से अधिक न हो, अथवा लाईट डीजल आयल की खपत प्रतिदिन एक टन से अधिक न हो तथा ऐसी इकाई के समीप 200 मीटर के क्षेत्र में ऐसा कोई अन्य उद्योग कार्यरत न हो तो सरलीकृत सम्मति प्रक्रिया लागू होगी अन्यथा नहीं । लकड़ी अथवा अन्य प्रकार के प्रदूषणकारी ईंधनों का

उपयोग करने वाले उद्योग इस सुविधा के पात्र नहीं होंगे । इसी तरह स्टोन कशर, चूना भट्टे, पल्वराईजर, दाल मिल, उसना राईस मिल, व इसी प्रकार से उत्सर्जन/ निस्सारण करने वाली इकाईयों को भी सरलीकृत प्रक्रिया के अन्तर्गत छूट की पात्रता नहीं होगी ।

- 3 यदि प्लांट एवं मशीनरी की डिजाइन क्षमता के अनुसार निस्सारित होने वाले जल की मात्रा 5 हजार लीटर प्रतिदिन से अधिक न हो और इस जल में प्रदूषणकारी तत्वों की मात्रा निर्धारित मानकों से अधिक होने की संभावना न हो तो सरलीकृत सम्मति प्रक्रिया लागू होगी ।
 - 4 उत्पादों में वृद्धि, नवीन उत्पाद जोड़ने अथवा उत्पादन प्रक्रिया में परिवर्तन करने की स्थिति पाये जाने पर औद्योगिक इकाई को पुनः नियमानुसार आवेदन करना होगा । ऐसी स्थिति में इकाई को प्राप्त सम्मति उपरोक्त किसी भी कार्यवाही प्रारम्भ होने के दिनांक से 3 माह की अवधि में निरस्त मानी जावेगी ।
- 2/ इस आदेश के जारी होने के दिनांक से इस विभाग द्वारा पूर्व में जारी समसंख्यक आदेश दिनांक 30.4.1994 स्वतः ही निरस्त हो जाएगा ।


मध्यप्रदेश के राज्यपाल के नाम से
तथा आदेशानुसार


(एम.बी.श्रीवास्तव)
उप सचिव,

मध्य प्रदेश शासन,
आवास एवं पर्यावरण विभाग,
भोपाल, दिनांक 21/01/2008

पृ.क. एफ-5-15/1994/32/2007
प्रतिलिपि:-

- 1 प्रमुख सचिव, म0प्र0शासन, वाणिज्य एवं उद्योग विभाग ।
 - 2 प्रमुख सचिव, म0प्र0शासन, श्रम विभाग ।
 3. उद्योग आयुक्त, म.प्र.भोपाल ।
 4. संचालक, लघु उद्योग, उद्योग संचालनालय, विध्याचल भवन, भोपाल ।
 - 5 समस्त संभागायुक्त म0प्र0 ।
 - 6 समस्त जिला कलेक्टर म0प्र0 ।
 - 7 अध्यक्ष, म0प्र0प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड भोपाल ।
 8. ऑर्डर बुक ।
- की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु अग्रेषित ।


उप सचिव,
मध्य प्रदेश शासन,
आवास एवं पर्यावरण विभाग,

मध्य प्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से सम्मति प्राप्त करने हेतु लघु उद्योगों
के लिये सरलीकृत आवेदन-पत्र

1. उद्योग का नाम :
2. स्थान तथा संयंत्र स्थिति का मानचित्र :
3. पत्र व्यवहार हेतु पता :
4. (क) उत्पाद का नाम एवं उत्पादन क्षमता :
(ख) कच्चे माल का नाम एवं उसकी खपत :
5. निर्माण प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण :
6. (क) क्या प्रक्रिया में पानी उपयोग में होता है? : हाँ/नहीं
(ख) यदि हां, तो निस्सारित जल की दैनिक मात्रा? : कि.ली./दिन
7. (क) क्या ईंधन की आवश्यकता पड़ती है? : हाँ/नहीं
(ख) यदि हां, तो ईंधन का नाम एवं दैनिक
 खपत ? : मी.टन./दिन
8. क्या किसी प्रकार के प्रदूषण
 की संभावना है ? : हाँ/नहीं
(क) जल प्रदूषण/औद्योगिक निस्त्राव : हाँ/नहीं
(ख) वायु प्रदूषण : हाँ/नहीं
(1) सस्पेंडेड पार्टिकुलेट मेटर(धूलकण) : हाँ/नहीं
(2) रसायनिक फ्यूम/अन्य उत्सर्जन : हाँ/नहीं
(3) शोर : हाँ/नहीं
(4) गंध : हाँ/नहीं
(ग) ठोस अपशिष्ट : हाँ/नहीं
(घ) खतरनाक अपशिष्ट : हाँ/नहीं
9. निस्सारण हेतु प्रस्तावित उपचार विधि : हाँ/नहीं
 घरेलू निस्त्राव
 औद्योगिक निस्त्राव
 वायु प्रदूषण
 ध्वनि प्रदूषण
 ठोस अपशिष्ट निस्सारण

10. क्या नगरीय निकाय से उद्योग चलाने हेतु : हॉ/नहीं (यदि हॉ तो
अनुमति ली गई । स्वीकृति पत्र की प्रति
संलग्न करें)
11. क्या उद्योग स्थल की उपयुक्तता के संबंध में :
उद्योग विभाग से अनुमति ली गई है

मैं शपथ पूर्वक कथन करता हूँ कि उपरोक्त जानकारी मेरे ज्ञान से सही है यदि उद्योग से किसी प्रकार का प्रदूषण होता पाया जाता है, तो मैं वचन देता हूँ कि प्रदूषण नियंत्रण हेतु जल/वायु प्रदूषण नियंत्रण उपकरण स्थापित करते हुये म.प्र.प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से जल एवं वायु अधिनियमों के अन्तर्गत सम्मति लेने हेतु मैं बाध्य होऊंगा।

हस्ताक्षर

अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता

प्रतिलिपि:—

क्षेत्रीय अधिकारी, म.प्र.प्रदूषण नियंत्रण बोर्डकी ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु ।

हस्ताक्षर

अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता

अभिस्वीकृति-पत्र

क्रमांक

दिनांक

सन्दर्भ:- आवेदन क्रमांक

दिनांक

मेसर्स..... जो जिला.....

तहसील..... स्थानपर
प्रस्तावित उद्योग के आवेदन को शासन द्वारा निर्धारित सरलीकृत प्रक्रिया अन्तर्गत मान्य करते हुये जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 एवं वायु (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1981 के अन्तर्गत सम्मति प्रदान की जाती है।

यह सम्मति निम्नानुसार उत्पाद एवं उत्पादन क्षमता हेतु उस समय तक वैद्य होगी जब तक कि इकाई लघु उद्योग इकाई के रूप में कार्यरत रहती है :-

	<u>उत्पाद</u>	<u>उत्पादन क्षमता</u>
1
2
3

भविष्य में यदि उत्पाद, क्षमता अथवा प्रक्रिया में कोई परिवर्तन किया जाता है तो मध्यप्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के समक्ष उद्योग पुनः नया आवेदन प्रस्तुत करेगा। ऐसी स्थिति में परिवर्तन करने के 3 माह की अवधि में वर्तमान सम्मति स्वमेव निरस्त हो जावेगी।

उद्योग के निरीक्षण तथा प्रदूषण फैलाने वाले उद्योगों के विरुद्ध कार्यवाही हेतु प्रदूषण नियंत्रण अधिनियमों के अन्तर्गत, मध्य प्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्राप्त अधिकार अप्रभावित रहेंगे।

हस्ताक्षर

दिनांक.....

प्राधिकृत अधिकारी

स्थान.....

सूचना-पत्र

क्रमांक

दिनांक

प्रति,

मेसर्स _____

विषय:— सरलीकृत सम्मति प्रक्रिया लागू नहीं होने तथा मध्य प्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के समक्ष आवेदन प्रस्तुत करने हेतु सूचना ।

सन्दर्भ:— आपका आवेदन क्रमांक दिनांक

आपके द्वारा सरलीकृत सम्मति प्रक्रिया के अन्तर्गत किये गये आवेदन की जांच की गई है । आवेदन में उल्लेखित तथ्यों के प्रकाश में आपका प्रकरण सरलीकृत प्रक्रिया की श्रेणी में नहीं आता है। अतः आपको निर्देश दिये जाते हैं कि सम्मति हेतु आवश्यक शुल्क, जानकारी तथा दस्तावेजों के साथ निर्धारित प्रपत्र में उद्योग स्थापना के पूर्व मध्य प्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के समक्ष आवेदन प्रस्तुत करें ।

हस्ताक्षर

प्राधिकृत अधिकारी

दिनांक.....

स्थान.....

भाग- I

लघु श्रेणी के उद्योगों की सूची जिनके लिये मध्य प्रदेश शासन द्वारा सरलीकृत सम्मति प्रक्रिया लागू की गई है :✓

टेक्सटाइल प्रोडक्ट एवं होजरी (ड्राइंग एवं प्रिंटिंग के बिना एवं बिना डी.जी. सेट की स्थापना के)	
इकाई	
1.	बुने हुये सूती वस्त्र
2.	बुने हुये सूती वेस्टस
3.	बुने हुये सूती मौजे
4.	बुने हुये सूती अण्डर गारमेन्ट्स
5.	बुने हुये सूती शॉल
6.	बुने हुये अन्य सूती वस्त्र
7.	बुने हुये ऊनी कपड़े
8.	बुने हुये ऊनी वेस्टस
9.	बुने हुये ऊनी मौजे
10.	बुने हुये ऊनी स्कार्बज
11.	बुने हुये ऊनी अण्डर गारमेन्ट्स
12.	बुनी हुई ऊनी टोपी
13.	बुनी हुई ऊनी शॉल
14.	ऊनी दस्ताने
15.	बुने हुये ऊनी मफलर
16.	बुने हुये अन्य ऊनी वस्त्र
सिल्क मेनमेड फाइवर होजरी (ड्राइंग एवं प्रिंटिंग के बिना एवं बिना डी.जी. सेट की स्थापना के)	
17.	सिल्क मेनमेड फाइवर होजरी (ड्राइंग एवं प्रिंटिंग के बिना)
	i. बुने हुये सिन्थेटिक शाक्स एवं स्टोकिंग
	ii. बुने हुये सिन्थेटिक अंडरवियर जैसे कि वेस्ट, ब्रीफ्स एवं ड्रावर
	iii. बुने हुये सिन्थेटिक आउटर वीयर जैसे कि जर्सी, सिलीपोवर, पुलओवर कार्डियन्स एवं जेकिट
	iv बुने हुये सिन्थेटिक चिल्ड्रन वीयर जैसे कि बेबी सूट, नेकर, फ़ाक, अंडरवियर एवं आउटर वीयर
	v बुने हुये सिन्थेटिक फेब्रिक्स (बुने हुये सिल्क के द्वारा हाई पाईल फेब्रिक्स को छोड़कर)
	vi बुने हुये सिन्थेटिक वीयर जैसे कि स्कार्प, मफलर, शॉल, कैप, टाईज, ब्लाउज एवं जीन्स
	vii बुने हुये सिन्थेटिक स्वीमिंग वीयर जैसे कि ट्यूनिक्स एवं कास्टयूम
	viii बुने हुये सिन्थेटिक शर्ट, टी शर्ट, कॉलर शर्ट एवं स्पोर्ट्स शर्ट

	ix बुने हुये सिन्थेटिक होजरी
	x बुने हुये सिन्थेटिक गैस मेंटल फेब्रिक्स
	xi बुने हुये अन्य सिन्थेटिक वस्त्र
18	स्टोव विक्स
19	रेडीमेड गारमेन्ट्स
20	कॉटन वेलटिंग
21	बेल्ट लेसिंग
22	कॉटन के मेजरिंग टेप्स
लकड़ी एवं लकड़ी के उत्पाद (बिना डी.जी. सेट की स्थापना के एवं बिना कोटिंग या पेंटिंग प्रक्रिया के)	
23	शॉन टिम्बर
24	बुडन क्रेट्स
25	की चेस्ट प्लायबुड
26	सीजन्ड बुड
27	बुडन शाविंग मशीन कव्हर
28	केबिल ड्रम्स आर एए एवं एसीआर कन्डक्टर्स
29	टेन्ट पोल्स
30	बुडन प्लग्स
31	लकड़ी एवं बांस के हैंडलस्
32	टीक फेब्रिकेटेड राउन्ड ब्लॉक
33	बुडन स्टोरेज कप बोर्ड्स
34	बुडन फर्नीचर एवं फिक्चर्स
35	बुडन स्टोरेज सेल्वज एवं रेक्स
36	बुड वूल स्लेबस्
पेपर प्रोडक्ट्स (बिना डी.जी. सेट की स्थापना के एवं ब्लिचिंग कलरिंग, वाइडिंग या अन्य कोई ऐसी प्रक्रिया के बिना)	
37	बैक्सड पेपर
38	डेकोरेटिव पेपर्स
39	कोरुगेटेड पेपर एवं बोर्ड्स
40	पेपर बैग्स
41	कम्पोजिट कन्टेनर्स (अनलेमिनेटेड)
42	पेपर बोर्ड कार्टून्स (अनलेमिनेटेड)
43	पेपर कप्स / प्लेट्स
44	पेपर एनवेलप्स
45	कोरुगेटेड फाईवर बोर्ड कन्टेनर्स
46	पेपर टिवीन्स स्टिंग्स एवं रोपस
47	पेपर कोन्स
48	पेपर ट्यूब्स (हैवी ट्यूटी रेजिन इमप्रिग्नेटेड कोनीकल स्पिनिंग ट्यूब्स फॉर टेक्सटाइल इण्ड.)
49	ड्रिंकिंग स्ट्राज

50	पेपर नेपकिन्स- फ़ैशियल टिसू नेपकिन सहित
51	गम्ड टेप
52	टेलीप्रिंटर रोल्स
53	स्टेसिल पेपर्स
54	टेली-टेप रोल्स
55	स्लाइटिंग ऑफ आर्डनरी पेपर इन-टू रोल्स एवं सीड्स
56	ट्वालेट पेपर रोल्स एवं शीट्स
57	पेपर स्टेप्स
58	स्टीकर्स, लेवल्स आफ गम्ड पेपर इत्यादि
59	ट्रीटेड ट्रेसिंग पेपर
60	गम्ड पेपर फॉर स्टेम्पस
61	गम्ड पेपर – स्टेम्पस के अलावा
62	सेनेटरी टावेल
63	ट्रांसफर लेवलस
64	एक्सरसाइज बुक्स एवं रजिस्टर
65	लेटर पेड्स
66	फाइल कवर्स एवं फाइल बोर्ड
चमड़ा एवं चमड़े के उत्पाद फ़ुटवेयर सहित (टेनिंग एवं प्रोसेसिंग को छोड़कर एवं बिना डी.जी. सेट की स्थापना के)	
67	सोल लेदर
68	कटई एवं बुनवार लेदर
69	पिकिंग वेन्ड लेदर
70	लेदर पिकर्स एवं अन्य लेदर – टेक्सटाईल्स उद्योग हेतु ऐसेसरीज
71	बेजीटेबिल टेन्ड हाइडस एंड स्किनस – सेमी फिन्सिड
72	क्रोम टेन्ड हाइडस एंड स्किनस – सेमी फिन्सिड
73	बकरी एवं भेड़ की स्किन से लाइनिंग लेदर
74	लेमीनेटिड लेदर वेल्डिंग
75	हार्नेस लेदर
76	लेदर शूज
77	लेदर शूज अपर क्लोज्ड
78	चमड़े की सेन्डल एवं चप्पल
79	चमड़े के गारमेन्ट्स
80	चमड़े के शूटकेस एवं ट्रेवल गुड्स
81	चमड़े के पर्स एवं हाथ के बैग्स
82	फ़ेरीलेदर गुड्स एवं अदर नाबल्टी आइटम्स
83	घड़ी के चमड़े के पट्टे
84	चमड़े के केसेज एवं सभी प्रकार के कवर
85	चमड़े के औद्योगिक दस्ताने
86	चमड़े के वाशर एवं लेसेज

मैकेनिकल इंजीनियरिंग – ट्रॉसपोर्ट इक्युपमेन्ट्स को छोड़कर (फ्रेब्रिकेशन एंड असेम्बली ओनली) फाउन्ड्री एवं कास्टिंग को छोड़कर एवं बिना डी.जी. सेट की स्थापना के)	
87	स्टील अलमारी
88	मीट एण्ड फूड सेफर –मेटलिक
89	मेटल केबीनेट – ऑल टाइप
90	स्टील ट्रंक
91	टिन कंटेनर्स – अनपेंटेटेड – अदर देन ओ.टी.एस. एंड केप्स अपटू 18 लिटर्स केपेसिटी
92	सी.आई. वक्रेट्स
93	बैरलस अपटू 60 लिटर केपेसिटी
94	टिन ट्रेज
95	ड्रम्स अपटू 60 लिटर केपेसिटी
96	जी.आई. बाथ टब्स
97	डस्टबिनस्
98	सेनेटरी फिक्चर्स – मेटेलिक
99	सेक्स एंड बाल्वस वाटर पाईप फिटिंग
100	एम.एस. पाईप्स फिटिंगस् अपटू 100
101	एम.एस. स्टोरेज टैंकस अपटू 15000 लिटर्स स्टोरेज केपेसिटी (सिम्पल टाइप विथ रिवेट्स /बेल्डस – परन्तु प्रेस्ड रिक्स को छोड़कर
102	प्रेसर स्टोव
103	बिक स्टोब्स, (नूतन टाइप्स स्टोब्स जो डिजाइन नंबर्स 145215, 145216, 145299 के अनुसार बनाये जाते हैं के अलावा) – आई.सी.सी. के नाम से रजिस्टर्ड
104	लेनटर्नस
105	सिग्नल लेम्पस
106	हैण्ड लेम्पस
107	शू बेक्स
108	शू आइलेट्स
109	अम्ब्रेला रिक् स्टैण्ड फिटिंग
110	जिप प्लास्टर्स, मेटेलिक एक्सेप्ट इन दा केस ऑफ इन्ट्रीग्रेटेड, प्लांट्स मैनुफेक्चरिंग ऑल कम्पोनेंट्स
111	टिन कटर्स
112	बेल्ट फास्टनर्स
113	स्नेप फास्टनर्स
114	पिलियर प्रूप केप्स
115	गन केसेज
116	क्राउन कार्कस (केप्टिव कंज्मशन को छोड़कर)
117	डोर्स, विंडोज एंड वेन्टीलेटर्स – मेटेलिक
118	रोलिंग शटर्स
119	लैंटर्न पोस्टस एंड बाडीज

120	एल्युमिनियम फर्नीचर
121	एडजस्टेबिल बैड्स – हॉस्पिटल
122	आयरन एंड स्टील काटस् – ऑल टाइप्स
123	स्टोरेज कपबोर्डस् – आयरन एंड स्टील
124	रैक्स – ऑल टाइप्स इनक्लूडिंग ऐंगुलर रैक्स – आयरन एंड स्टील
125	व्हील चैयर्स फार इनवेलिड्स
126	स्टील चैयर्स ऑल टाइप्स
127	स्टील टेबिल्स – हॉस्पिटलस्
128	स्टील टेबिल्स आल अदर टाइप्स
129	ट्रालीज – रेल्वे प्लेटफार्म ड्रिंकिंग वाटर
130	ट्रालीज – आयरन एंड स्टील हॉस्पिटल
131	स्ट्रेचर्स – आयरन एंड स्टील
132	स्टोरेज विन्स – स्टील
133	स्टील फर्नीचर – ऑल अदर टाइप्स
134	हेक्सा फ्रेमस
135	प्लायर्स
136	स्कू ड्राइवर्स
137	स्पानर्स
138	हैमर्स
139	एनविल
140	वुड वर्किंग शॉ
141	रेन्जचेजेस
142	नाइप्स एंड सियरिंग ब्लेडस् (ऑल टाइप्स इन्क्लूडिंग दोज ऑफ मेटल, पेपर, बेम्बू एंड फोर मेन्यूअल ओपरेटिंग)
143	नेल पूलेट्स
144	चीजल्स
145	पिनकर्स
146	वायर कटर्स
147	अदर हैण्ड टूल्स फार ब्लेकस्मिथ, कारपेन्टरी, हैण्ड फोरजिंग, फाउन्ड्री इत्यादि
148	बोल्टस एंड नटस – एक्सेप्ट हाइ टेन्साइल एंड स्पेडल टाइप
149	रिवेट्स ऑफ आल टाइप्स, इनक्लूडिंग बाइफरकेटेड
150	बायर एडजस्टिंग स्कूज
151	टम्बलर लाक्स
152	पैड लाक्स
153	सेफ / केवीनेट लाक्स
154	डोर लाक्स
155	लाक्स – बाईसिकिल्स
156	ड्रावर लाक्स एंड सूटकेस लाक्स
157	चैयर्स लेशिंग
158	पेरियन व्हील्स

159	काफ कटर्स
160	काफ कटर ब्लेडस
161	ऐनीमल ड्राइवेन इम्प्लीमेन्ट्स
162	क्रो बार्स
163	प्लाऊ शियर्स/आयरन प्लाऊस
164	कल्टीवेटर्स
165	डिस्क हारोज
166	इनसेक्टीसाइड डस्टर – मेन्युअल
167	इनसेक्टीसाइड स्प्रेयर्स – मेन्युअल
168	फार्कस
169	होज
170	लेबलर्स
171	मोवर्स
172	स्टेनलेस स्टील यूटेनसिल्स
173	पिकर्स – मेटेलिक
174	हैण्डपम्पस
175	सीड ट्रीटर्स
176	हैण्ड शॉवल्स
177	सिकल्स
178	सीड बिन्स
179	वाटर लिफ्टर्स
180	कुदाली
181	अदर एग्रीकल्चरल इम्प्लीमेन्ट्स
182	वायर नेल्स
183	पैनल पिन्स
184	बुड स्कूज
185	मशीन स्कूज एक्सेप्ट साकेट हैड एंड स्पेशल टाइप्स
186	गेट हुक्स
187	शू नेल्स ऐनीमल
188	होव नेल्स
189	बिल्डर्स हार्डवेयर
190	मेटेलिक वॉशर्स
191	बार्बड वायर
192	विटरियस इनेमल होलो
193	स्पूनस – कटलरी
194	फार्कस् – कटलरी
195	टेबिल नाइव्ज/हाऊसहोल्ड नाइव्ज
196	ब्रेड कटर्स
197	अदर कटलरी आइटमस
198	डोमेस्टिक यूटेनसिल्स – ब्रास

199	डोमेस्टिक यूटेनसिल्स – बेल/मेटल
200	डोमेस्टिक यूटेनसिल्स – बेल/मेटल
201	डोमेस्टिक यूटेनसिल्स – कॉपर
202	डोमेस्टिक यूटेनसिल्स – आयरन
203	डोमेस्टिक यूटेनसिल्स – सिल्वर
204	डोमेस्टिक यूटेनसिल्स – ब्रांज
205	डोमेस्टिक यूटेनसिल्स – जर्मन
206	गैस एप्लायंसेज जैसे कि ओवन इत्यादि
207	गैस लाइटर्स – मैकेनिकल
208	रेजर्स
209	सेपटी पिन्स
210	वाँच स्टेप्स – मेटेलिक
211	बीम स्केल्स
212	पोस्टल वेइंग स्केल्स
213	एक्सपानडेड मेटल
214	बेल्डेड वायर मेटल एक्ससेप्ट फार एक्सपांशन ऑफ एकजिस्टिंग यूनिट्स
215	वायर गेज एंड वायर नेटिंग मेटेलिक कासर 100 इंच साइज एंड अपटू 2 मीटर विर्थ
216	स्टील बूल
217	हेयर पिन्स
218	मेटल फिटिंग्स फार लेदर गुड्स, मेटल फिटिंग एंड गारमेन्ट्स
219	गमलाज
220	ब्लेकस्मिथ हर्थज
221	ब्रास डेम्पर्स
222	मेजरिंग टेप्स – स्टील
223	लेम्प होल्डर्स
224	विनोवार्स अपटू 5 एच.पी. मोटिव्ह पॉवर
225	विद्युत चलित 5 अश्वशक्ति तक के गेहूं एवं धान के थ्रेशर
226	विद्युत चलित 5 अश्वशक्ति तक के बीज सफाई यंत्र
227	विद्युत चलित 5 अश्वशक्ति तक के ग्रेन ड्राईस
228	विद्युत चलित 5 अश्वशक्ति तक के शेल हन्कर्स
229	विद्युत चलित 5 अश्वशक्ति तक के रिपेयर्स
230	सूची क्लीनिटिंग मशीन
231	सीड ड्रिल्स
232	अन्य कृषि उपकरण
233	हारवेस्टर ग्रान्डर, बेलर एण्ड अन्य अर्थ मूविंग क्लेडूस जो कृषि कार्य में उपयोग मशीन
234	लॉ स्पेस गियर फोर यूस इन एगरीकल्चर मशीन थ्रेशर मेड ऑफ कॉस्ट आयरन माईल्ड स्टील
235	डीजल इन्जन 15 हार्स पावर तक स्टोन स्पीड

236	राईस एवं दाल मिल उपकरण
237	आईल कशर
238	आईल कशर
239	आईल कशर संयंत्र
240	कॉटन जिनिंग नाईवस
241	टी कटिंग नाईवस
242	श्री नाईव्य ट्राईमर एण्ड एनवलप
243	क्लीकिंग नाईवस फोर लेदर इन्डस्ट्री
244	चौपिंग नाईवस एण्ड लेन्टस फोर मेच इन्डस्ट्री
245	इलास्टिक श्रेडिंग एण्ड ग्रेन्यूलेटिंग नाईवस
246	नाईवस एण्ड शेरिंग ब्लेडस (ऑल टाईप्स इन्क्लूडिंग दोज फोर मेटल पेपर बेम्बू)
247	डॉक्टर ब्लेडस
248	स्टेनलेस स्टील रिफाईनर/बार नाईवस
249	कांक्रीट मिक्सर अपटू 5 मिटर कैपेसिटी
250	बेन्च साँ ब्लेडस फोर कटिंग वुडन लॉगस
251	रूम कूलर डेसर्ट टाईप
252	एअर कंडीशनिंग डक्विंग लोवरस, ग्रिल एण्ड अदर शीट फेब्रिकेशन इन एअर कंडीशनिंग
253	सेन्ट्रीफुगल पम्पस अपटू साईल 10सेमी 10सेमी
254	एअर कम्प्रेसन अपटू एचपी फोर स्प्रे पेंटिंग रिपेयर शॉपस
255	इलेक्ट्रो फोरमड स्क्रीन/नाईनरस यूसड इन द केमिकल्स एण्ड शुगर इन्डस्ट्रीस
256	हैण्ड थ्रेडिंग टेप होल्डर
257	12 एमएम ड्रिलिंग मशीन अपटू 1000 आरपीएम बेन्स एण्ड पेडस्टल टाईप
258	टरनिंग, बोरडिंग एण्ड थ्रेडिंग एड्स स्माल सिंगल ओर मन्टीपल ओपरेशन डिवाईसेस
259	पन्च ग्राइन्डर अपटू 500 एमएम डायामीटर
260	पावर हेकसाँ मेकेनिकल 300 एमएम ब्लेड
261	रुक्रीन प्रेसेस (मेन्यूअली ओपरेटेड)
262	हैण्ड प्रेसेस
263	कूलेंट पम्पस एलेसेट्र
264	स्टीडाईस
265	डॉग प्लेटीस
266	मेकेनिक वाईसेस, मेकेनिक टूल
267	कारबाईड टिप्पेड टूल सिंगल प्वाइन्ट, ब्राजेड कारबाईड बाईटस परचेसड फ्रेम मैनुफ्रेक्चरर्स
268	व्हीजिंग मशीनस/ व्ही ब्रेड्स ओरडनरी
269	फाईल मेकेनिसम
270	स्वींग मशीन, डामेस्टिक हेण्ड ओपरेटर, कनवेंशनल टाईप
271	हाऊसहोल्ड निटिंग मशीन
272	एबसल्यूट फिल्टर फोर बायोलॉजिकल एण्ड एअर कन्डीशनिंग एप्लीकेशन

273	डुपलीकेटिंग मशीन अदर देन दोस ऑफ स्पेशल टाईप
274	बॉटल वाशेस
275	डबल केन मिक्सर डेयरी एक्यूपमेंट
276	माईक्रो पल्वराईसर, डेयरी एक्यूपमेंट
277	रोटरी ड्रायरर्स, डेयरी एक्यूपमेंट
278	बासकेट टाईप सेनट्रीफगस
279	मिल्क कूलिंग एण्ड घी सेटिंग एक्यूपमेंट, डेयरी एक्यूपमेंट
280	एवोपरेटिंग पेनस, डेयरी एक्यूपमेंट
281	कटर कॉर्न, डेयरी एक्यूपमेंट
282	कर्ड मिल्स, डेयरी एक्यूपमेंट
283	एक्वीटेटर, डेयरी एक्यूपमेंट
284	स्टोरेज टैंक फोर डेयरीस
285	ऑल पोल्ट्री एक्यूपमेंट
इलेक्ट्रीकल मशीन्स, एप्लायंसेस एण्ड अपारट्स इन्क्लूडिंग इलेक्ट्रॉनिक्स (डीजी सेट नोट इन्स्टाल्ड)	
286	हेयरड्रायर ऑल टाईप्स
287	एक्सप्रेस कॉफी मेकर्स अपटू 1.70 लीटरर्स केपेसिटी
288	इमरसन वाटर हीटर अपटू 5 केव्ही
289	फूड वारमर ट्रेस अपटू 500 वाट्स
290	ब्रेड टोस्टर्स ओडीनेरी अपटू सेमी आटो अपटू केपेसिटी 6 स्लाईसेस
291	आईसक्रिम मेकर्स केप, 1 लीटर फोर यूस विथ डोमेस्टिक रिफ्रिक््यूवेटर्स
292	इलेक्ट्रीकल वायरिंग ऐसेसरीस अदर देन स्विचेस, प्लग एण्ड शॉकेट
293	इलेक्ट्रीकल लाईट फिटिंग चौकस
294	ए.ए.कण्डक्टर्स अपटू एण्ड इन्क्लूडिंग 19 स्ट्रेन्डस
295	ए.सी.एस.आर. कण्डक्टर्स अपटू एण्ड इन्क्लूडिंग 19 स्ट्रेन्डस
296	कारबन ब्रशेस मन्यूफेक्चर्ड फ्रोम कारबन ब्लेक
297	इमरजेन्सी लेम्पस
298	इलेक्ट्रिकल लाईट फिटिंग स्टारटर
इलेक्ट्रानिक इक््यूपमेंट्स एवं कम्पोनेट्स (बिना डी.जी. सेट की स्थापना के)	
299	ब्लैक एडहेसिव इन्सूलेशन टेप इलेक्ट्रीकल यूज
300	मैटल क्लेड स्विचेज 100 एम्पीयर तक
301	रेडियो / कार रेडियो – लो कास्ट प्रत्येक 250 रूपये तक
302	टी व्ही एन्टीना
303	टी व्ही ट्यूनर्स – इलेक्ट्रानिक ट्यूनर्स को छोड़कर
304	टी
305	पिकअप कार्टीजेज
306	टी व्ही बूस्टर एम्पलीफायर
307	रेडियो एवं टी.व्ही. क्वाइल्स
308	एम्पलीफायर्स फॉर इन्टरटेनमेन्ट एवं पब्लिक एड्रेस सिस्टम
309	असेम्बली ऑफ लाउड-स्पीकर्स

310	इनवर्टर एवं कनवर्टर – 500 बोल्ट एम्पीयर
311	रेग्युलेटेड डी.सी. लोबर सप्लाइ – .01% रेग्युलेशन तक
312	इलेक्ट्रानिक फेन रेग्युलेटर्स
313	डिमर्स एवं ट्यूब लाईट स्विचस्
314	डिजीटल क्लाक्स
315	वायर बाउन्ड रजिस्टर्स – प्रोफेशनल टाइप्स के अलावा
316	टेलिस्कोपिक एरियल्स फॉर रेडियो रिसेवर्स
317	बेटरी ऐलीमिनेटर्स
ऑटो पार्ट्स, कम्पोनेंट्स और एनसिलरीज एवं गैरिज इक्युपमेंट्स (बिना डी.जी. सेट की स्थापना के एवं कास्टिंग, फाउन्ड्री एवं गेल्वेनाइजेशन प्रक्रिया को छोड़कर)	
318	सन शेड्स – ऑटो
319	साइड लेम्प असेम्बली – ऑटो
320	स्पॉट लेम्प असेम्बली – ऑटो
321	स्टॉप लेम्प असेम्बली – ऑटो
322	टेल लेम्प असेम्बली – ऑटो
323	ऐश ट्रेज – कार फिटिंग्स
324	बैटरी सेल टेस्टर
325	इलेक्ट्रीकल फ्यूज बाक्सेज – ऑटो
326	इलेक्ट्रीकल फ्यूज – ऑटो
327	एग्जास्ट मफलर्स – ऑटो (डबल क्वाईल एग्जास्ट मफलर्स के अलावा)
328	फ्यूल टैंक केप्स – ऑटो
329	फ्यूल लाईन्स – ऑटो
330	आर्मचर टेस्टिंग
331	बैटरी टर्मिनल लिफटर्स
332	कनडेंसर्स एंड रजिस्टेंस टेस्टर्स
333	फेमर्स स्पून्स एवं हैमर्स
334	फीलर गेजेज
335	फ्लेरिंग टूल्स
336	गियर फ्लुशर्स
337	पुलर ऑफ ऑल टाइप्स
338	रिंग एक्सपाइंडर्स
339	रिंग कम्प्रेसर्स
340	स्कू एक्सट्रेक्टर्स
341	स्पार्क प्लग टेस्टर एंड क्लीनर्स
342	स्टड रिमूबर्स एक्सट्रेक्टर्स
343	टो इन गेजेज
344	टायर बाल्व पुलआउट टूल्स
345	ट्यूब कटर
346	फ्लेनजिंग टूल्स
347	बाल्व लिफटर्स
348	बाल्व रिफ्लेसिंग एंड री सेटिंग टूल्स

349	केम्बर टेस्टिंग इक्युपमेंटस
350	पेंटिंग इक्युपमेंटस लाइक स्प्रे गनस इत्यादि
351	ग्रीस गनस
352	टायर इनफलेटर्स – बॉथ हैंड एंड फुट आपरेटिव
353	इलेक्ट्रिक हॉर्नस – ऑटो
354	ऑटो रबर कम्पोनेंटस एंड फालोज
	i. ब्रेक पैडल्स
	ii. क्लच पैडल्स
	iii. डस्ट कव्हर्स
	iv. वाइपर ब्लेड कम्पोनेंटस
	v. विन्ड स्क्रीन वीडिंग
	vi. डोर
	vii. रवर वीडिंग
	viii. रवर मेट्स
355	स्पाइक्स एंड निपल्स – ऑटो – साईकिल अदर देन सीवेज टाइप
356	सन विजर्स – ऑटो
बाइसिकल पार्ट्स, ट्राइसिकल + पेरमबूलेटर्स (बिना डी.जी. सेट की स्थापना के एवं कास्टिंग, फाउन्ड्री प्रक्रिया को छोड़कर)	
357	साईकिल फ्रेम
358	बी.बी. एक्सल
359	बी.बी. कप्स
360	बी.बी. सेलस
361	बाइसिकल ट्यूब बाल्वस
362	हैन्डिल्स बाइसिकिल्स
363	बोल्टस एंड स्टडस एंड स्कू – ऑल टाइप बाइसिकिल्स
364	वैल्स – बाइसिकिल्स
365	केरियर बाइसिकिल्स
366	चेन्स साईकिल्स
367	चेन – व्हील्स एंड एडजस्टर्स
368	चेन कव्हर्स
369	कोन्स कव्हर्स
370	कॉटर पिन्स साईकिल
371	केन्क सापटस साईकिल
372	केन्क फोर्जिंग साईकिल
373	क्राउन आउटर कव्हर
374	डी-नट्स साईकिल
375	वाई बोल्ट कप्स – साईकिल
376	फोर्क हैन्डिल्स – साईकिल
377	फोर्क हैन्डिल्स – साईकिल
378	फ्रेम कोलर्स – साईकिल

379	गाइड पिन्स – साईकिल
380	हैन्डिल वार ग्रिप्स
381	हब आईल विलपस – बाइसिकिल
382	हब आउट-पुट बाइसिकिल
383	लॉक नट्स एंड रिंग बाइसिकिल
384	लग्जस ऑल टाइप्स बाइसिकिल
385	मडगॉडर्स – बाइसिकिल
386	लेम्प बेकेट्स – बाइसिकिल
387	पैडल अलेम्बली साईकिल
388	सेडिल – साईकिल
389	शॉकल रिवेट साईकिल
390	स्टेण्ड – साईकिल
391	स्पोक्स एंड निपल्स – साईकिल
392	हब्स एंड कप्स बाइसिकिल
393	रिम्स – साईकिल – केप्टिव कंजम्शन को छोड़कर
394	अदर साईकिल पार्ट्स एवं एसेसरीज – फ्री व्हील को छोड़कर
395	ट्राई साइकिल्स
396	ट्राई साइकिल्स पार्ट्स एंड एसेसरीज
397	पेरमबूलेटर
398	पेरमबूलेटर पार्ट्स एंड एसेसरीज
मिसलीनियस ट्रांसपोर्ट इक्युपमेंट्स (बिना डी.जी. सेट की स्थापना के एवं कोटिंग, पेंटिंग या अन्य इस प्रकार की प्रक्रिया के बिना)	
399	हैण्ड एंड एनीमल ड्रान केरिज फिटिंग, तांगा पार्ट्स एंड व्हीलिंग
400	व्हील बारोज
401	एनीमल ड्रान व्हीकल्स
402	हैण्ड ड्रान पार्ट्स ऑफ ऑल टाइप्स
403	अलडेडस
404	चैन लाइन वेस मेजरिंग एपरेटर्स
405	क्रास स्टाफ
406	कम्पास/प्रिजमेटिक
407	डिवाइडर्स
408	ड्राइंग बोर्ड्स
409	डम्पी लेबलस्
410	ड्राइंग इन्स्ट्रूमेंट्स इंजीनियरिंग
411	डायगोनल स्केलस्
412	इंजीनियर्स लेबल
413	इंजीनियरिंग स्केलस्
414	फ्रेंच कार्नरस्
415	घाट एंड रीड ट्रेसर्स
416	आपशुनल इसक्वेयर
417	प्रोट्रेक्टर्स

418	प्लेन मीटर्स
419	प्लेन टेबिल्स इक्युपमेंटस्
420	प्राक्सीरॉड
421	प्लेट रूल
422	सेट इसक्वेयर
423	स्लाइड रूल
424	सेक्सटेन्ट
425	ट्रेन्गूलर स्केल्स
426	टी
427	टी- इसक्वेयर
428	केलीपर्स
429	ड्रापिंग मशीन फॉर डिजायनिंग एंड ड्राइंग आफिसेज
430	अदर ड्राइंग मैकेनिकल एंड सर्वे इन्स्ट्रुमेंट्स – डिलाईट्स को छोड़कर
स्पोर्ट्स गुड्स (बिना डी.जी. सेट की स्थापना के)	
431	सभी प्रकार के स्पोर्ट्स के नेट्स
432	शटल काक्स
433	हाकी स्टिकस्
434	प्रोडक्टिव एक्चुपमेंट्स फॉर स्पोर्ट्स जैसे कि पैड्स, ग्लोबज इत्यादि, साफ्ट लेदर गुड्स
435	डम्बल्स एवं चेस्ट एक्सपान्डल्स
436	क्रिकेट एवं हाकी बॉलस्
437	फुटबाल, बॉलीबाल एवं बास्केटबाल कव्हर्स
स्टेशनरी आइटमस् (बिना डी.जी. सेट की स्थापना के)	
438	बाल पाइंट् पैन्स
439	फाउंटेन पैन्स
440	पैन निब्स
441	फाउंटेन पैन्स एंड बाल पैन्स कम्पोनेंट्स – मेटेलिक टिप्स को छोड़कर
442	पेन्सिलस्
443	हैण्ड स्टेपलिंग मशीन
444	पेपर पिन्स
445	कार्बन पेपर
446	टाइप राईटर रिबिन
447	हैण्ड नम्बरिंग मशीनस्
448	पेन्सिल शार्पनर्स
क्लाक्स एंड वाचेस (बिना डी.जी. सेट की स्थापना के)	
449	क्लाक्स, बॉल क्लॉक्स, पेंडूलम टाइप्स बोथ विथ मैकेनिकल मूवमेंट्स टांजिसटराईज्ड मूवमेंट एक्सेप्ट लेवर टाइप क्लॉक्स
450	टाईम पीसेज, मैकेनिकल बाइडिंग विथ अलार्म कन्वेंशनल

451	बॉच डायल्स एक्सेप्ट आर्नामेंटल हाई प्राईज्ड डायल्स सिम्पल डायल्स
452	कॉस्ट ब्रास बॉच केसेज पालिशड एंड प्लेटेड
अन्य (बिना डी.जी. सेट की स्थापना के)	
453	छाते
454	स्टेनलेस स्टील एवं एल्युमिनियम के स्टेलाइजर्स
455	स्टूडेन्ट एवं मेडीकल में उपयोग हेतु माइक्रोस्कोप
456	वाटर मीटर
457	लिक्विड लेबल कन्ट्रोलर (इलेक्ट्रानिक को छोड़कर)
458	ऑप्टेलमिक लेन्सेज फ्राम ब्लेन्क्स
459	फोटोग्राफिक्स इनलारजर्स
460	प्रोजेक्टर्स (स्लाइड एवं ओवरहेड सहित परन्तु प्रोफाइल प्रोजेक्टर को छोड़कर)
461	वायर ब्रुसेज
462	पेन्ट ब्रुसेज
463	हेयर ब्रुसेज
464	फाइवर ब्रुसेज
465	टूथ ब्रुसेज
466	ब्रुसेज नेचरल ब्रस्टलस्
467	अन्य ब्रुसेज
468	मैकेनिकल ट्वाइज्
469	बोन मैकेनिकल ट्वाइज्
470	कफलिंक्स, टाईपिन्स, मेटेलिक ड्रेस वकल्स
471	स्पिओ टेबिल हिन्जेस
472	एब्जार्बन्ट कॉटन
473	सिगरेट लाईटर
474	डायमंड कटिंग पालिशिंग
अदर यूनिट विच केन बी एक्यूम्ड फ्रॉम ओब्लेनिंग अथोराईजेशन इफ दे हेव नोट इन्सटॉल्ड डीजी सेट (फ्रॉम द लिस्ट सेन्ट वाईट लेटर नम्बर 4615 डेटेड 28.6.07)	
475	फेब्रिकेशन ऑफ ट्रेक्टर ट्रॉलर
476	कास्टिंग यूनिट-यूसिंग पिट फरनेस
477	स्टील डोरस एण्ड शटर फेब्रिकेशन यूनिट
478	ड्राईंग, सर्वे एण्ड साईन्टिफिक इन्स्ट्रुमेंटस मैन्यूफेक्चरिंग यूनिटस
479	म्यूसिकल इन्स्ट्रुमेंटस मैन्यूफेक्चरिंग यूनिटस
480	वुडर डोर्स एण्ड विन्डोस फेब्रिकेशन यूनिटस
481	वुडन बॉक्सेस, इलेक्ट्रिकल बोर्डस एण्ड पेकिंग मटेरियलस
482	सीमेंट कॉक्रीट, पाईपस पोल्स, ब्लॉक्स एक्स,
483	अम्ब्रेला एण्ड रैनकॉटस
484	हैण्ड लूमस, पावर लूमस वीविंग (विदऑऊट ड्राईंग)
485	यार्न अविस्टिंग क्रिपिंग एण्ड टेक्सट्रायजिंग यूनिट्स
486	फायबर ग्लास मोल्डिंग (इलेक्ट्रिक फरनेस)
487	केन्डल्स मैन्यूफेक्चरिंग

488	सेंट स्टिक्स मैन्युफेक्चरिंग
489	डोमेस्टिक फ्लोर मिल
490	पीसेस मिल्स (मसाला)
491	टोबेको ड्राईंग
492	साँ मिल
493	ऑयल एक्सपेलर्स
494	बिस्किट मैन्युफेक्चरिंग (लेस देन 100 केजी / पर डे)
495	पापड एण्ड पिकल यूनिट (लेस देन 500 केजी / पर डे)
496	स्टोन मारबल एण्ड ग्रेनाईट कटिंग, पोलिशिंग एण्ड फिनिशिंग यूनिट
497	गुड मैन्युफेक्चरिंग यूनिट्स
498	फर्टिलाइजर फ्रॉम एग्रो वेस्ट
499	ऐनिमल फीड थ्रो मिक्सिंग
500	सोलर एवोपरेशन पॉण्ड मैन्युफेक्चरिंग यूनिट्स
501	कम्प्यूटर सॉफ्टवेयर इन्डस्ट्रीज
502	परफ्यूम मैन्युफेक्चरिंग थ्रो मिक्सिंग
503	डोमेस्टिक ग्राइन्टर मैन्युफेक्चरिंग यूनिट्स
504	बेम्बू / केन फरनीचर यूनिट्स
505	डोमेस्टिक इलेक्ट्रिकल एप्लायंसेस असेम्बलिंग यूनिट्स
506	फोटो एण्ड मिरर फ्रेमिंग मैन्युफेक्चरिंग यूनिट्स
507	अरवा राईस मिल्स

भाग- II

जल एवं वायु अधिनियमों के अन्तर्गत सम्मति की सरलीकृत प्रक्रिया में आने वाले उत्पादों/प्रक्रियाओं की ऐसी सूची जिन्हें अन्य पर्यावरणीय अधिनियमों/नियमों/अधिसूचनाओं के अन्तर्गत आवश्यक अनुमति/अनापत्ति/पर्यावरणीय स्वीकृति सम्मति/प्राधिकार इत्यादि भारत शासन के वन एवं पर्यावरण विभाग/मध्य प्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से आवश्यकतानुसार प्राप्त करने से छूट होगी।

- नोट :- (1) कॉलम (III) में दिये गये किसी एक, अन्य अथवा सभी आईटमों/गतिविधियों के होने पर अन्य पर्यावरणीय अधिनियमों/नियमों/अधिसूचनाओं के परिपेक्ष्य में आवश्यकतानुसार अनुमति/अनापत्ति/पर्यावरणीय स्वीकृति सम्मति/प्राधिकार लेना आवश्यक होगा।
- (2) कॉलम (III) में दिये गये आईटमों/गतिविधियों में से किसी के भी होने की स्थिति में केवल जल एवं वायु अधिनियमों के अन्तर्गत सम्मति की सरलीकृत प्रक्रिया परिशिष्ट ए के उत्पादों के अनुसार लागू होगी।

क्रमांक I	उत्पाद/प्रक्रिया का विवरण II	आईटम/गतिविधि III
508	टेबिल पंखे	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित। ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना। ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना।
509	एक्सहॉस्ट पंखे (460 एमएम तक)	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित। ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना। ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना।
510	मिनियेचर वेक्यूम बल्बस एक्सक्लूडिंग ऑटो लेम्पस	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित। ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना। ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना। ❖ पारे जैसे हैवी मेटल वाले अपशिष्ट का उत्पन्न होना।
511	टॉर्च बल्ब अदर देन प्री फोकस टाईप	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित। ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना। ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ❖ पारे जैसे हैवी मेटल वाले अपशिष्ट का उत्पन्न होना
512	रेडियो पेनल बल्बस	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना. ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ❖ पारे जैसे हैवी मेटल वाले अपशिष्ट का उत्पन्न होना

513	सायकल डायनमो बल्बस	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित । ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना । ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना । ❖ पारे जैसे हवी मेटल वाले अपशिष्ट का उत्पन्न होना ।
514	डेकोरेशन बल्ब	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित । ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना । ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना । ❖ पारे जैसे हवी मेटल वाले अपशिष्ट का उत्पन्न होना ।
515	इलेक्ट्रिक ऑयरन –अदर देन स्टीम ऑयरन	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित । ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना । ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।
516	इलेक्ट्रिक स्टोव 5 किलोवाट तक	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित । ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना । ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।
517	हॉट प्लेट, बॉयलर प्लेट 3 नग 4 किलोवाट तक	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित । ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना । ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।
518	स्टोरेज वाटर हीटर्स, गीजर्स 100 लीटर क्षमता 3 किलोवाट तक	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित । ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना । ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।
519	विद्युत केटल्स सॉस पेन/रिंग टाईपस 1170 लीटर तक	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित । ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना । ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।
520	मिक्सर/ग्राइन्डर सच एस मीट मिक्सर, ज्यूस एक्सट्रेक्टर, कप ऑफ जार 1 लिटर अधिकतम 500 वाट 30 मिनिट	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित । ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना । ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।
521	हॉट केसेस 113.2 लिटर क्षमता तक	<ul style="list-style-type: none"> ❖ डी.जी.सेट स्थापित । ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना । ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।

- 522 हॉट एअर ब्लॉअर / हीट कन्वरटर, 2 किलोवाट क्षमता तक पंखे का आकार 26 cm = 20 cm = 6 cm.
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित
 - ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना.
 - ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना
 - ❖
- 523 रूम हीटरर्स 3 किलोवाट क्षमता तक
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित
 - ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना.
 - ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना
- 524 एग बॉयलर 1/2 दर्जन अण्डे क्षमता तक
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित
 - ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना.
 - ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना
- 525 वाटर बॉयलर 100 लीटर क्षमता तक
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित
 - ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना.
 - ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना
- 526 इलेक्ट्रिक आटो तन्दूरस
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित
 - ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना.
 - ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना.
- 527 घरेलू कपडे धोने की मशीन अदर देन प्रोग्रामेबल टाईप
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित
 - ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना.
 - ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना.
- 528 बेकिंग ओवन रोस्टिंग/ग्रिलिंग सुविधा के बिना/सुविधा सहित 56.6 लिटर एवं 1 किलोवाट क्षमता तक या माइक्रोवेव ओवन्स
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित
 - ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना.
 - ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना.
- 529 विद्युत लाईट फिटिंग चौक्स
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित
 - ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना.
 - ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना.
- 530 एअर ब्रेक ऑफ लॉड, आईसोलेटर्स 11 किलोवाट गर्ज ऑकारटेड सहित
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित
 - ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना.
 - ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना.
- 531 इलेक्ट्रिक ट्रांसमिशन लाईन हार्डवेयर एण्ड ऐसेसरीज अदर देन दोस कॅन्यूफेक्चर्ड इनमालेबल कार्स्टिंग एण्ड परफॉर्मड टाईप्स
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित
 - ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना.
 - ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना.

532 एल.एफ. ट्रान्सफारमर

- ❖ डी.जी.सेट स्थापित ।
- ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना.
- ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।
- ❖ उपयोग के पश्चात् निकला बेकार/स्पेंट/वेस्ट ऑईल का उत्पन्न होना ।

**सायकिल ट्रायसायकिल एवं पेरामबुलेटर्स पार्ट्स (Bicycle Parts, Tricycle + Perambulators)
(कास्टिंग एवं फाउन्ड्री सम्मलित)**

533 लेम्पस बायसकल

- ❖ डी.जी.सेट स्थापित ।
- ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना ।
- ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।

534 सायकल डायनमो

- ❖ डी.जी.सेट स्थापित ।
- ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना ।
- ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।

अन्य यातायात के उपकरण

535 नापने की चैन

- ❖ डी.जी.सेट स्थापित ।
- ❖ कोटिंग, पेंटिंग एवं इस प्रकार के अन्य प्रक्रियायें करना ।
- ❖ तेल एवं ग्रीस का निकलना ।

Stationary Items

536 लिखने की स्याही एवं पेन में उपयोग वाली स्याही

- ❖ डी.जी.सेट स्थापित ।
- ❖ जनरेशन ऑफ रेश्यूअल इंक ।
- ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।

537 मोटर बाईन्डिंग

- ❖ डी.जी.सेट स्थापित ।
- ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।

538 पम्पस एवं मोटर की असेम्बलिंग

- ❖ डी.जी.सेट स्थापित ।
- ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।


539 फेब्रिकेशन ऑफ व्हीकल, नट बॉल्ट्स, इत्यादि बिना इलेक्ट्रोप्लेटिंग एवं पावडर कोटिंग विलत्य के

- ❖ डी.जी.सेट स्थापित ।
- ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न होना ।

540 असेम्बलिंग ऑफ एअर कन्डिशनर, एअर कूलर, इलेक्ट्रिक ऑयलरन इत्यादि बिना इलेक्ट्रोप्लेटिंग, पिकलिंग, एवं हीट ट्रीटमेंट विलत्य के ।

- ❖ डी.जी.सेट स्थापित ।
- ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रैप का उत्पन्न न होना ।

- 541 विद्युत पंखे, बल्ब, लेम्प, फ्यूस, स्विच एवं अन्य विद्युत स्टफ उत्पादन करने वाली इकाईयों जो टॉक्सिक रसायनों का उपयोग करती हैं
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित।
 - ❖ नॉन फेरस मेटालिक स्क्रेप का उत्पन्न न होना।
- 542 स्क्रीन प्रिंटिंग
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित।
 - ❖ नो जनरेशन ऑफ रेसिडूअल इंक ओर प्रिंटिंग मटेरियल।
- 543 टूथ पाऊडर, टूथ पेस्ट, शेम्पू, नेल पॉलिश, केश तेल, का मिक्सिंग के द्वारा उत्पादन करने वाली इकाईयों
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित।
 - ❖ नो जनरेशन ऑफ रेसिडूअल पेंट्स एण्ड आईल।
- 544 प्रिंटिंग प्रेस
- ❖ डी.जी.सेट स्थापित।
 - ❖ नो जनरेशन ऑफ रेसिडूअल इंक ओर प्रिंटिंग मटेरियल।


(एम.बी.श्रीवास्वा)
उप सचिव,
मध्य प्रदेश शासन,
आवास एवं पर्यावरण विभाग,