

# मार्गदर्शिका

## एक्सजीएन प्रो-फाईल एवं तकनीकी डाटा अपग्रेडेशन



**मध्यप्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड**

पर्यावरण परिसर, ई-5, अरेरा कालोनी, भोपाल (म.प्र.) - 462016

☎(0755)2464428, 2466191 Fax: 0755 - 2463742 e-mail:it\_mppcb@rediffmail.com, www.mppcb.nic.in

## एक्सजीएन में प्रो-फाईल एवं तकनीकी डाटा अपग्रेडेशन मार्गदर्शिका

एक्सजीएन में उपलब्ध इलेक्ट्रॉनिक डेटा के आधार पर मुख्यालय में जानकारी तैयार करते समय पाया गया है कि उद्योग/संस्थानों के प्रो-फाईल व तकनीकी डाटा सटीक नहीं हैं। अतः उद्योगों/संस्थानों की प्रो-फाईल एवं तकनीकी डाटा में प्राथमिकता के आधार पर विशेष अभियान चलाकर सुधार किया जाना अनिवार्य है। इस संबंध में निम्नानुसार मार्गदर्शी बिन्दु निर्धारित हैं :

1. **प्रो-फाईल** : उद्योग के प्रो-फाईल में उद्योग के प्रबंध संचालक एवं उद्योग प्रबंधक के मोबाईल नंबर एवं ई-मेल, भौगोलिक स्थिति (आक्षांश एवं देशांश), उद्योग एवं उसके रजिस्टर्ड कार्यालय के पृथक-पृथक पते, कुल विनिधान (करोड़ में) जल खपत एवं दूषित जल की मात्रा आदि की जानकारी की जाँच कर पुष्टि करें।

2. **रॉ-मटेरियल** : उद्योगों में उपयोग किये जाने वाले कच्चे माल में प्रायः मुख्य कच्चे माल का उल्लेख किया जाता है जिसमें अन्य कच्चे माल (ऑक्जीलरी रॉ-मटेरियल) जैसे-डी.एम. प्लांट में लगने वाले एसिड एवं अल्कली, सॉफ्टनर में लगने वाला नमक, डी.जी. सेट में लगने वाला डीजल, ई.टी.पी. में लगने वाले यूरिया, एसिड, कार्बोनाट, कोएगुलेंट्स, सी.आई.पी. में लगने वाले रसायन, कूलिंग टॉवर में लगने वाले अल्गीसाईड्स, कम्प्रेसर में लगने वाला ऑयल, उत्पाद की पैकिंग में लगने वाला मटेरियल, स्कबर में लगने वाले अल्कली/एसिड, आर.ओ. प्लांट में लगने वाला एसिड एवं अन्य रसायन, लुब्रीकेंट, कटिंग ऑयल इत्यादि की जानकारी भी शामिल किया जावे।

3. **सॉलिड वेस्ट** : अधिकांशतः उद्योगों के तकनीकी डाटा में सॉलिड वेस्ट की मात्रा निरंक पाई जाती है जबकि सॉलिड वेस्ट का अनियंत्रित डिस्पोजल पर्यावरण पर अधिक प्रभाव डालता है। अतः तकनीकी डेटा में सॉलिड वेस्ट की तथ्यपरक मात्रा भरा जाना सुनिश्चित करें। उद्योगों से निकलने वाले सॉलिड वेस्ट में प्लास्टिक वेस्ट, पैकेजिंग वेस्ट, फ्लाई ऐश, एमएसडब्ल्यू वेस्ट, कैंटीन वेस्ट, वेस्ट पेपर, ई-वेस्ट, बैटरी वेस्ट, नॉन हैजार्डस स्लज वेस्ट, इन्शुलेशन वेस्ट, डिस्कार्डेड उत्पाद/स्क्रैप, पैकिंग वुड वेस्ट, निर्माण एवं विध्वंश वेस्ट इत्यादि की जानकारी भी शामिल किया जावे।

4. **उत्पाद** : उद्योगों के उत्पाद भरते समय उत्पादों की मात्रा उद्योग की प्लांट एवं मशीनरी की स्थापित/कार्यरत क्षमता अनुसार ही भरें जिन उत्पादों की प्लांट एवं मशीनरी स्थापित नहीं है उन उत्पादों एवं उत्पादन क्षमता को शामिल न करें। उद्योगों के सह-उत्पाद की जानकारी भी स्पष्ट रूप से दी जावे।

5. **वायु प्रदूषण** : उद्योग को वायु सम्मति प्रदान की जाती है तो उद्योग की टेक्नीकल डेटा शीट में वायु प्रदूषकों के स्रोतों एवं नियंत्रण व्यवस्थाओं की जानकारी होना आवश्यक है। अतः डेटा भरते समय प्रत्येक बॉयलर की क्षमता, चिमनी की ऊँचाई, वायु मापन हेतु स्पाईरल लैडर, पोर्टहोल एवं प्लेटफार्म केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड की गार्ड-लाईन के अनुसार है अथवा नहीं, वास्तविक वायु प्रदूषण नियंत्रण उपकरणों के विवरण, वास्तविक ईंधन एवं खपत की मात्रा, उद्योग की विभिन्न प्रक्रियाओं से फ्युजिटिक् इमीशन एवं उसके नियंत्रण की व्यवस्था की जानकारी, डी.जी. सेट, थर्मिक फ्ल्युड हीटर, पेंटशॉप, साल्वेन्ट रिकवरी प्लांट, फ्यूम एक्सट्रैक्शन सिस्टम, स्कबर्स, मटेरियल हैंडलिंग के दौरान फ्युजिटिक् उत्सर्जन एवं उसके नियंत्रण की जानकारी शामिल किया जावे।

6. **जल प्रदूषण** : उद्योगों में प्रक्रिया से उत्पन्न दूषित जल एवं घरेलू कार्यों से उत्पन्न दूषित जल के उपचार की व्यवस्थाओं का उल्लेख यूनिटवार किया जावे। साथ ही प्रक्रिया व घरेलू दूषित जल के अलावा कूलिंग टॉवर ब्लीड, बॉयलर ब्लो डाउन, डीएम वॉटर रीजनरेशन, साफ्टनर बैकवॉश, आर.ओ. रिजेक्ट, फ्लोर वाशिंग, विभिन्न स्थानों से लीकेज/सीपेज आदि से उत्पन्न दूषित जल का डेटा शीट में उल्लेख सुनिश्चित करें। उद्योग के ईटीपी, एसटीपी आदि के यूनिटवार विवरण डेटा शीट में भरें।

7. **हैजाईस वेस्ट** : उद्योगों से उत्पन्न होने वाले हैजाईस वेस्ट का आंकलन अनुसूची-एक में उपलब्ध 38 स्ट्रीम्स का विवरण देखकर सुनिश्चित करें साथ ही उद्योगों में उपयोग होने वाली उत्पादन प्रक्रिया, आकजीलरी ईकाईयाँ जैसे डी.जी. सेट एवं कम्प्रेसर से 5.1, 5.2 वेस्ट, डी.एम. प्लांट एवं साफ्टनर से रेजिन 35.1, थर्मिक फ्ल्युड हीटर से वेस्ट ऑयल 5.1, लेथ मशीन/मेटल कटिंग इत्यादि की जानकारी को शामिल किया जावे।

8. **वार्षिक एवं पीरियडिक रिटर्न** : उद्योगों से उत्पन्न होने वाले हैजाईस वेस्ट के संबंध में एक्सजीएन में फार्म-4 (वार्षिक रिटर्न) एवं फार्म-10 के डाटा को ऑनलाईन भरने की सुविधा है अतः इसका डेटा अपडेट करें।

**Under Tech Button no details to be kept empty**

## Product & raw materials including auxiliary chemicals required

Product / Raw Material	NOCQTY/Unit	CCAQty	AppliedQty	From Mth	***
Raw Material					

S.No.	Utilities	Auxiliary Chemicals Required/generated as wastes
1	DG Set	Fuels - HSD , Diesel
2	Cooling Towers	Anti algae chemical , Algaecides
3	DM Plant	Caustic , Acid , Resin
4	Softener	Common Salt , Resin
5	Thermic Fluid Heater	Used / Waste oil
6	RO Plant	Membrane, Acid
7	ETP	Urea , Caustic, Phosphate , Acid, Coagulants
8	Process	Catalysts , Solvents, paints, printing ink etc
9	MEE / ATFD / Dryer	Chemical Acid / Alkali
10	Boiler	Coal, Oil, Pet coke
11	Solid Waste	Sweeping ,Canteen Waste , Packaging Material ,Insulation Material, thermocol, Paper ,Scrap, Biological Sludgeetc

## Water consumption & waste water generation:

Water Details	Water Source	WC Kls/Day	WWG Kls/Day
DOM - Domestic Purpose			
PLN - Plantation / Horticulture			
COO - Cooling Water			
BOI - Boiler Feed			
Any others			

# Air Pollution details

Air_id	Type	Height	Attach To	Remarks	APCM	Pollutants	Fuel Used	Cons-Unit	Insp-Remark	SMF	***	Samp Dt
--------	------	--------	-----------	---------	------	------------	-----------	-----------	-------------	-----	-----	---------

Process Stack	
1	*** Not Applicable
2	... Any Other
3	Acid Mists
4	Ammoniation
5	Ball Mill
6	BEQUEATHING PLANT
7	Bull Trench Brick Kiln
8	Caustic Chlorine Plant
9	Cement Feeder Vessel
10	Cement Mill
11	Cement Silo
12	Chlorination
13	Chloro-Sulphonation
14	Clinker Silo
15	Coal Mill
16	Coke Oven Battery
17	Continuous Halfman Kiln
18	Cooler Exit
19	DD Kiln / Chamber Kiln
20	De Bromination tower
21	Driers
22	Electric Arc Furnace
23	FCC feed heater
24	FCC ReGenerator
25	Fertilizer
26	Fibre Milling
27	FLY ASH SILO
28	Gas Exits
29	Hot Mix Plant
30	Induction Furnace
31	Isolation
32	Kilns
33	Nitration
34	Nitric Acid Plant

Process Stack	
46	Screen Settler
47	Shot/Sand Blasting Booth
48	Single Super Phosphate
49	Spray Dyer
50	Spraying Machine
51	Sulphuric Acid Plant
52	Suplhonation
53	TunnelKiln
54	Vertical Shaft Kiln
55	others

Fugitive Emission	
1	Material Handling
2	Others
3	Process
4	Stone Crushing
5	Transportation
6	Vehicular Movement
7	others

Flue Gases Stack	
1	*** Not Applicable
2	.... Any Other
3	Baby Boiler
4	Boiler
5	CDU/VDU Heater
6	D.G. Sets
7	DHDS heater
8	Fuel Heater
9	Furnace
10	Gascifiers
11	Hot Air Generator
12	Hot Water Generator
13	Incinerator
14	Main Line Engine
15	NHT/CCR heater

35	No data
36	Nuetralization
37	Packer
38	Paint Booths
39	Pulverizer
40	Raw Mill Kiln
41	Raw Silo
42	Rayon Plant
43	Reaction Vessels
44	Reclamation Unit
45	RotaryKiln

16	Not Applicable
17	Thermic Fluid Heater
18	VBU Heater
19	others

# Water Pollution control systems

Description of ETP/STP units [Meter Cubic]	Capacity	Units	Samp Dt
---	----------	-------	---------

ETP-STP Chambers	
1	A- ATFE-Agitated Thermal Film Evaporator
2	A- Multi Effect Evaporator
3	CETP Member
4	ETP Non Existing / N.A
5	Others
6	P-Centrifuge
7	P-Chemical Dousing Tank
8	P-Clarifier
9	P-Collection Cum Equalization
10	P-Collection Tank
11	P-Decanter
12	P-Equalization Tank
13	P-Filter Press
14	P-Flash Mixer
15	P-Flash Mixing Chambers
16	P-Floculator
17	P-Holding Tank
18	P-Lamella Settler
19	P-Nuetralization
20	P-Oil-Grease Trap
21	P-Pri Settling Tank
22	P-Sludge Drying Beds
23	Pre- Bar Screen Chamber
24	Pre- Plain Settling Tank
25	Pre-Grit Chamber
26	Primary
27	S-Aeration Tank
28	S-Anaerobic Digester
29	S-Biofilter
30	S-CACCO Reactor
31	S-Cascade Aeration Tank
32	S-CMBR-Course Membrat Bio Reactor
33	S-Constructed Wetland
34	S-Digester

ETP-STP Chambers	
46	S-Sec Clarifier
47	S-SecondarySettling tank
48	S-Septic Tank
49	S-Sludge Drying Beds
50	S-Sludge Drying Reed Beds
51	S-Sludge Holding Tank
52	S-Soak Pit
53	S-Sprinkler System
54	S-Trickling Filter
55	S-U.A.S.B
56	S-Waste Stabilization pond
57	Secondary
58	T-Carbon Filter
59	T-Evaporation
60	T-Incenerator
61	T-Online Chlorination
62	T-Ozone Disinfection
63	T-Reverse Osmosis
64	T-Sand Filter
65	T-Solar Evaporator
66	T-Treated Water Collection Tank
67	T-Ultra Filtration Unit
68	T-UV Disinfection
69	T-Water Softner
70	Tertiary

35	S-FAB-Fluidised Aerobic Bioreator
36	S-Filter Feed Tank
37	S-Filter Press
38	S-French Reed Bed System
39	S-MBBR-Moving Bed Bioreactor
40	S-Oxydation Ditch
41	S-Oxydation Pond
42	S-Rotary Drum Filter
43	S-Rotating Biological Contactor
44	S-SAFF-Submerged Aerobic Fixed Film Reactor
45	S-SBR-Sequencing Batch Reactor

## Hazardous Wastes Details :

Cd	Haz Waste Name	Qty/Year	Unit	Mode	Sch	***

### SCHEDULE I

[See rule 3 (1) (17) (i)]

#### List of processes generating hazardous wastes

S.No.	Processes	Hazardous Waste*
1.	Petrochemical processes and pyrolytic operations	1.1 Furnace or reactor residue and debris 1.2 Tarry residues and still bottoms from distillation 1.3 Oily sludge emulsion 1.4 Organic residues 1.5 Residues from alkali wash of fuels 1.6 Spent catalyst and molecular sieves 1.7 Oil from wastewater treatment
2.	Crude oil and natural gas production	2.1 Drill cuttings excluding those from water based mud 2.2 Sludge containing oil 2.3 Drilling mud containing oil
3.	Cleaning, emptying and maintenance of petroleum oil storage tanks including ships	3.1 cargo residue, washing water and sludge containing oil 3.2 cargo residue and sludge containing chemicals 3.3 Sludge and filters contaminated with oil 3.4 Ballast water containing oil from ships



4.	Petroleum refining or re- processing of used oil or recycling of waste oil	4.1 Oil sludge or emulsion 4.2 Spent catalyst 4.3 Slop oil 4.4 Organic residue from processes 4.5 Spent clay containing oil
5.	Industrial operations using mineral or synthetic oil as lubricant in hydraulic systems or other applications	5.1 Used or spent oil 5.2 Wastes or residues containing oil 5.3 Waste cutting oils
6.	Secondary production and / or industrial use of zinc	6.1 Sludge and filter press cake arising out of production of Zinc Sulphate and other Zinc Compounds. 6.2 Zinc fines or dust or ash or skimmings in dispersible form 6.3 Other residues from processing of zinc ash or skimmings 6.4 Flue gas dust and other particulates
7.	Primary production of zinc or lead or copper and other non-ferrous metals except aluminium	7.1 Flue gas dust from roasting 7.2 Process residues 7.3 Arsenic-bearing sludge 7.4 Non-ferrous metal bearing sludge and residue. 7.5 Sludge from scrubbers
8.	Secondary production of copper	8.1 Spent electrolytic solutions 8.2 Sludge and filter cakes 8.3 Flue gas dust and other particulates
9.	Secondary production of lead	9.1 Lead bearing residues 9.2 Lead ash or particulate from flue gas 9.3 Acid from used batteries
10.	Production and/or industrial use of cadmium and arsenic and their compounds	10.1 Residues containing cadmium and arsenic
11.	Production of primary and secondary aluminum	11.1 Sludges from off-gas treatment 11.2 Cathode residues including pot lining wastes 11.3 Tar containing wastes 11.4 Flue gas dust and other particulates 11.5 Drosses and waste from treatment of salt sludge
		11.6 Used anode butts 11.7 Vanadium sludge from alumina refineries
12.	Metal surface treatment, such as etching, staining, polishing, galvanizing, cleaning, degreasing, plating, etc.	12.1 Acidic and alkaline residues 12.2 Spent acid and alkali 12.3 Spent bath and sludge containing sulphide, cyanide and toxic metals 12.4 Sludge from bath containing c 12.5 Phosphate sludge 12.6 Sludge from staining bath 12.7 Copper etching residues

		12.8 Plating metal sludge
13.	Production of iron and steel including other ferrous alloys (electric furnace; steel rolling and finishing mills; Coke oven and by products plant)	13.1 Spent pickling liquor 13.2 Sludge from acid recovery unit 13.3 Benzol acid sludge 13.4 Decanter tank tar sludge 13.5 Tar storage tank residue 13.6 Residues from coke oven by product plant.
14.	Hardening of steel	14.1 Cyanide-, nitrate-, or nitrite - containing sludge 14.2 Spent hardening salt
15.	Production of asbestos or asbestos-containing materials	15.1 Asbestos-containing residues 15.2 Discarded asbestos 15.3 Dust or particulates from exhaust gas treatment.
16.	Production of caustic soda and chlorine	16.1 Mercury bearing sludge generated from mercury cell process 16.2 Residue or sludges and filter cakes 16.3 Brine sludge
17.	Production of mineral acids	17.1 Process acidic residue, filter cake, dust 17.2 Spent catalyst
18.	Production of nitrogenous and complex fertilizers	18.1 Spent catalyst 18.2 Carbon residue 18.3 Sludge or residue containing arsenic 18.4 Chromium sludge from water cooling tower
19.	Production of phenol	19.1 Residue or sludge containing phenol 19.2 Spent catalyst
20.	Production and/or industrial use of solvents	20.1 Contaminated aromatic, aliphatic or naphthenic solvents may or may not be fit for reuse. 20.2 Spent solvents 20.3 Distillation residues 20.4 Process Sludge
21.	Production and/or industrial use of paints, pigments, lacquers, varnishes and inks	21.1 Process wastes, residues and sludges 21.2 Spent solvent
22.	Production of plastics	22.1 Spent catalysts 22.2 Process residues
23.	Production and /or industrial use of glues, organic cements, adhesive and resins	23.1 Wastes or residues (not made with vegetable or animal materials) 23.2 Spent solvents
24.	Production of canvas and textiles	24.1 Chemical residues
25.	Industrial production and formulation of wood preservatives	25.1 Chemical residues 25.2 Residues from wood alkali bath
26.	Production or industrial use of synthetic dyes, dye-intermediates and pigments	26.1 Process waste sludge/residues containing acid, toxic metals, organic compounds 26.2 Dust from air filtration system

		26.3 Spent acid 26.4 Spent solvent 26.5 Spent catalyst
27.	Production of organic-silicone compound	27.1 Process residues
28.	Production/formulation of drugs/pharmaceutical and health care product	28.1 Process Residue and wastes 28.2 Spent catalyst 28.3 Spent carbon 28.4 Off specification products 28.5 Date-expired products 28.6 Spent solvents
29.	Production, and formulation of pesticides including stock-piles	29.1 Process wastes or residues 29.2 Sludge containing residual pesticides 29.3 Date-expired and off-specification pesticides 29.4 Spent solvents 29.5 Spent catalysts 29.6 Spent acids
30.	Leather tanneries	30.1 Chromium bearing residue and sludge
31.	Electronic Industry	31.1 Process residue and wastes 31.2 Spent etching chemicals and solvents
32.	Pulp and Paper Industry	32.1 Spent chemicals 32.2 Corrosive wastes arising from use of strong acid and bases 32.3 Process sludge containing adsorbable organic halides(AO <sub>x</sub> )
33.	Handling of hazardous chemicals and wastes	33.1 Empty barrels/containers/liners contaminated with hazardous chemicals /wastes 33.2 Contaminated cotton rags or other cleaning materials
34.	De-contamination of barrels / containers used for handling of hazardous wastes/chemicals	34.1 Chemical-containing residue arising from decontamination. 34.2 Sludge from treatment of waste water arising out of cleaning / disposal of barrels / containers
35.	Purification and treatment of exhaust air/gases, water and waste water from the processes in this schedule and common industrial effluent treatment plants (CETP's)	35.1 Exhaust Air or Gas cleaning residue 35.2 Spent ion exchange resin containing toxic metals 35.3 Chemical sludge from waste 35.4 Oil and grease skimming 35.5 Chromium sludge from cooling water
36.	Purification process for organic compounds/solvents	36.1 Any process or distillation residue 36.2 Spent carbon or filter medium

37.	Hazardous waste treatment processes, e.g. pre-processing, incineration and concentration	37.1 Sludge from wet scrubbers 37.2 Ash from incinerator and flue gas cleaning residue 37.3 Concentration or evaporation residues
38.	Chemical processing of Ores containing heavy metals such as Chromium, Manganese, Nickel, Cadmium etc.	38.1 Process residues 38.2 Spent acid

## Other Wastes As per Schedule III (Part A, B & D) & Common Solid Wastes

Solid Waste	Qty	Unit	Dis Mode	Col Mode
-------------	-----	------	----------	----------

X-X	
1	X03~Asbestos/ACM
2	X11~Bilge Water
3	X04~Cementing Material
4	X05~Ceramic
5	X10~Contaminated Sand
6	X12~Garbage
7	X02~Glasswool
8	X13~Oily Rags
9	X14~Oily Sludge
10	X15~Paint chips
11	X09~PVC/ Plastic waste
12	X08~Rubber
13	X06~Rusted Iron Scale
14	X01~Ship Breaking Wastes
15	X07~Thermocol

Z-Z	
1	Z15 ~Acm Waste
2	Z16 ~Asbestos

3	Z17	~Asbestos (Solidified)
4	Z27	~Bilge Water
5	Z29	~Booch
6	Z30	~Canvass With Chemical Coating/Chicken Mesh/Rexin/Card Board
7	Z31	~Cargo Residue
8	Z18	~Cementing Materials & Tiles/Solidified Cement/Ac Sheets
9	Z19	~Cementing With Asbestos
10	Z11	~Ceramic
11	Z32	~Chemical Waste
12	Z33	~Chemical Waste (Solid)
13	Z34	~Contaminated Sand
14	Z35	~Contaminated Soil
15	Z20	~Cooling Powder
16	Z21	~Damaged Fiber
17	Z36	~Fiber Waste
18	Z37	~Filter Waste
19	Z14	~Fire Ash
20	Z12	~Garbage
21	Z13	~Glass
22	Z22	~Glasswool
23	Z23	~Incinerator Ash
24	Z38	~Oil Sludge
25	Z39	~Oil Soil
26	Z40	~Oily Cloths & Paper
27	Z41	~Oily Rags
28	Z42	~Oily Sand
29	Z43	~Oily Sorbant
30	Z24	~Paint Chips (Solidified)
31	Z28	~Paints & Coatings
32	Z44	~Paper
33	Z45	~Puff
34	Z46	~Pvc & Plastic Waste
35	Z47	~Rubber Gaskets & Isolation Mountings
36	Z25	~Rusted Iron Scales
37	Z48	~Sedimentation
38	Z49	~Tarry Waste
39	Z50	~Thermocol
40	Z51	~Used Oil/Waste Oil & Spent Lubricants
41	Z26	~White Cement Powder
42	Z52	~Wood Powder With Oil